

Inspektionstische

Rollen-Inspektionstische für geschälte Knollen und Wurzeln

- 1. Mit Kunststoff-Rollen Ø ca. 50 mm oder**
- 2. mit Kunststoff-Rollen Ø ca. 25 mm**

Im Gegensatz zu Band-Inspektionstischen zeichnen sich Rollen-Inspektionstische dadurch aus, dass die zu inspektierenden geschälten Knollen und Wurzeln nicht bewegungslos, wie auf dem Bandinspektionstisch, transportiert werden, sondern sich ständig drehend am Inspektionspersonal vorbei bewegen. So kann das Personal das geschälte Produkt, ohne es in die Hand nehmen zu müssen, von allen Seiten betrachten.

Bei der Inspektion vieler geschälter Produkte, insbesondere bei geschälten Kartoffeln, kann mit einer Arbeitskraft-Ersparnis von 30 bis 50 % gerechnet werden, wenn anstatt eines Band-Inspektionstisches ein Rollen-Inspektionstisch eingesetzt wird.

Links und rechts vom Rolleninspektionstisch befinden sich in der Regel seitliche Einwurfrinnen oder -schächte, in welche das Personal z.B. solche Früchte werfen kann, die, schadhafte Stellen aufweisend, der Schälmaschine noch einmal zugeführt werden sollen. Unterhalb des Rollentisches verläuft dann ein Fördergerät, welches diese Knollen oder Wurzeln in Richtung der Schälmaschine fördert.

In einigen Fällen werden Behälter unter den Rollen-Inspektionstisch gestellt, um die aussortierten Früchte aufzunehmen. Hierdurch wird die Investition eines Fördergerätes unter dem Tisch überflüssig, andererseits wird durch das Bewegen und Entleeren der Behälter mehr Handarbeit erforderlich.

In einigen Bereichen werden - zumindest teilweise - kleinere schadhafte Stellen vom Personal mit dem Messer weggeschnitten. Die abgeschnittenen Teile werden in die seitlichen Einwurfrinnen oder -schächte geworfen. Sie gelangen in der Regel über Förderanlagen zur Schälmaschine und von dort in den Schälabfall (Ausnahme: abgeschnittene Blattansätze von Industrie-Karotten werden gesondert aufgefangen).

Die Rollen-Inspektionstische sollten mit einem regelbaren Motor ausgestattet sein, so dass die Geschwindigkeit der Rollen dem Produkt und der Anzahl der Inspektionspersonen angepasst werden kann.

Weiter sollte der Rollentisch regelbar und regelmäßig mit der geschälten Ware beschickt werden können. "Haufenbildung" auf dem Tisch sollte vermieden werden. Der regelmäßige und regelbare Fluss des Produktstromes ermöglicht eine gründliche Betrachtung des Produktes.

Seitlich der DORNOW-Rollen-Inspektionstische können kleine Arbeitsflächen aus Kunststoff installiert werden, um hierauf Industrie-Karotten oder Sellerie-Knollen besser bearbeiten zu können.

Auf dem DORNOW-Rollen-Inspektionstisch können durch abnehmbare Unterteilungen in Längsrichtung zwei, drei oder gar vier Bahnen geschaffen werden. Diese Bahnen, die meistens nur am Ende des Rollen-Inspektionstisches installiert werden, dienen verschiedenen Verwendungszwecken:

Beispiel I: Betrieb A teilt einen Teil seiner Kartoffeln per Hand in Teile. Hier werden in eine von zwei Bahnen die geteilten Kartoffeln gelegt und gelangen zum Konservierungs- und Absackgerät C, während bestimmte andere größere Kartoffeln ganz gelassen werden und dem Konservierungs- und Absackgerät D zugeführt werden.

Beispiel II: Nach dem Rolleninspektionstisch wird in Betrieb B eine Kartoffelvierteilmaschine mit vier Bahnen und vier Schneidestationen aufgestellt. Diese Teilmaschine kann z.B. auf zwei Bahnen zweiteilen und auf den anderen zwei Bahnen vierteilen. In diesem Fall wird auch der Rollentisch mit vier Bahnen ausgestattet. Das Personal am Rollentisch legt die größeren Kartoffeln in die Bahnen, die zur Vierteilung, die anderen Kartoffeln in die beiden Bahnen, die zur Zweiteilung führen (bei größeren Leistungen benötigt man an dieser Stelle eine Sortiertrommel für geschälte Kartoffeln).

Die DORNOW-Rollen-Inspektionstische werden aus rostfreiem Stahl und Kunststoff hergestellt. - Die Rollen sind profiliert gearbeitet, um das Drehen der nassen geschälten Knollen und Wurzeln zu gewährleisten. Die Ketten bestehen ebenfalls aus Kunststoff und rostfreiem Stahl.

Falls notwendig, können die Rollen-Inspektionstische auf Podesten mit beidseitigen Arbeits- und Laufflächen, mit Treppen und Geländern aufgestellt werden.

Bestimmte Rinnen-Konstruktionen können am Ende des Rollen-Inspektionstisches angeschraubt werden, z.B. zum Beschicken von Teilmaschinen, zum wahlweise Beschicken von verschiedenen Behältern usw.

Die Kunststoff-Rollen haben im Normalfall einen Durchmesser von ca. 50 mm.

Für kleine Kartoffeln und z.B. für Pariser Karotten können die Inspektionstische auch mit Kunststoffrollen mit einem Durchmesser von ca. 25 mm geliefert werden.

Wir liefern auch Band-Inspektionstische, statische und Sonder-Inspektionstische.

Eine Auflistung weiterer interessanter Artikel und Aufsätze zu den Themen der Knollen- und Gemüsebe- und –verarbeitung und angrenzenden Fachgebieten finden Sie in unserem Internet-Eintrag unter www.dornow.de / Abhandlungen.

Überprüfung Ihrer jetzigen Schälergebnisse oder vor Kauf einer Schälmaschine oder –anlage:

**Wirklichkeitsnahe Probeschälungen mit verschiedenen Schälssystemen,
mit den verschiedensten Knollen und Wurzeln, teilweise mit Obst,
mit Ihrer Rohware,
in unserem Schäl-Technikum möglich!**

Diese Abhandlung/Schrift enthält unverbindliche Hinweise. Sie erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Änderungen vorbehalten! Bei Lieferung gilt unsere vom Kunden akzeptierte Auftragsbestätigung. - Bei Vorlage einer neuen Ausgabe dieser Abhandlung werden alle früheren Versionen durch die neue Ausgabe ersetzt.

Copyright by DORNOW food technology GmbH, D-40549 Düsseldorf

Weitere Informationen: www.dornow.de