

[Modell läuft aus,  
nichts ändern]

### Die vollautomatischen DORNOW - "Step by step" - Karbonund-Schälanlagen SBS-K

(Kurzbezeichnung: SBS- K - Anlage)

#### Einleitung:

In Mittel- bis Großbetrieben wird man als Karborund-Schäler die DORNOW - Rollenschälmaschinen einsetzen. Für Klein- und Mittelbetriebe ist aber in vielen Fällen die hier beschriebene Karborund-Schälanlage eine Alternative: die DORNOW - "Step by step" - Karborund-Schälanlage.

#### **Leistungen (in kg/h Rohware, ca.-Werte):**

(Bei Verwendung von Kartoffeln mittlerer bis großer Sortierung)

SBS-K-I: 250 - 300, mit 1 x Schälereinheit "20 K-AT-OS",  
SBS-K-II: 500 - 600, mit 2 x Schälereinheit "20 K-AT-OS",  
SBS-K-III: 750 - 900, mit 3 x Schälereinheit "20 K-AT-OS".

#### **Abbildung einer SBS-II-Schälanlage: Prospekt 108, Seite 5, Bild 16**

- Die "Step by step"- Karborund-Schälanlage kann aus einer Schälereinheit, aus zwei oder aus drei Schälereinheiten bestehen. Leistungen: oben angegeben in kg/h Rohware.
- Man kann zunächst in einer ersten Investitionsphase eine Schälereinheit "20 K-AT-OS" investieren, um die Anlage später mit zwei bis drei Schälereinheiten zu betreiben.
- Die Maschinen werden in der Regel auf Podeste gestellt. Dies aus zwei Gründen: 1. Die geschälten Kartoffeln können so direkt in einen größeren und damit höheren Vorratsbehälter oder auf einen Inspektionstisch fallen.- 2. Die Schalen, auch aus drei Schälereinheiten, können direkt in den Behälter einer Pumpe oder eines Fördergerätes gelangen. - Niedrigere Aufstellung möglich. - Die Auswurfhöhe wird jeweils der Situation angepasst.
- Der Platzbedarf ist sehr gering. Die Maschinen können z.B. in einem Winkel von 90° zueinander aufgestellt werden. Normalerweise werden sie in einer Linie aufgestellt.

- Die Schälereinheiten sind so konstruiert, dass die Schälung **kontrolliert und gleichmäßig** geschieht. Es entsteht nicht, wie bei vielen anderen Maschinen, die verlustreiche "Flachschälung".
- Die Konstruktion ist äußerst robust und wartungsfreundlich. Geringster Ersatzteilbedarf. Einfache Technik.
- Die Schälung kann ganz trocken oder in einem Wassernebel erfolgen. Der Wassernebel stellt eine sehr geringe Wassermenge dar, die sich im Schalenabfall "verliert".
- Wenn mehrere Schälereinheiten hintereinander geschaltet werden, kann der Karborund-Belag in der letzten Schälereinheit sehr fein aufgetragen werden, so dass ein sehr glattes Endprodukt entsteht.
- Jede Karborund-Schälereinheit kann durch Austausch der Schälerelemente schnell in eine Messer-Schälereinheit umgewandelt werden (oder umgekehrt).
- Später einmal, wenn eine größere Leistung und messergeschälte Ware verlangt werden sollte, kann man alle Maschinen in Messerschälmaschinen umwandeln und als Karborund-Schälung eine DORNOW - Rollenschälmaschine vorschalten.
- Eine genau arbeitende Dosiereinheit gehört zur Anlage. Sie wird nur einmal investiert, auch wenn später weitere Schälereinheiten hinzugefügt werden.
- Zum Betrieb der Anlage wird Druckluft, also ein Kompressor benötigt.

### **Zusammenfassung:**

- kein Abwasser
- einfache Technik
- starke Konstruktion
- geringer Verschleiß
- geringe Wartung
- hohe Leistungen
- keine "Flachschälung"
- kontrollierte Schälung
- gleichmäßige Schälung
- geringer Abfall
- ausbaufähig
- platzsparend

Diese Abhandlung enthält unverbindliche Hinweise. Sie erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Änderungen vorbehalten! Bei Lieferung gilt unsere vom Kunden akzeptierte Auftragsbestätigung. - Bei Vorlage einer neuen Ausgabe dieser Abhandlung werden alle früheren Versionen durch die neue Ausgabe ersetzt.

# DORNOW

## food technology

Copyright by DORNOW food technology GmbH, D-40549 Düsseldorf

**DORNOW im INTERNET: [www.dornow.de](http://www.dornow.de)**