

Zwiebel- "Top and Tail" - Schneide- und Bohrmaschinen

Die Zwiebelköpfmaschinen "Top and Tail" werden in Modulbauweise gefertigt. Leistung ca. 500 kg Frischgut/h je Modul (Schneidestation). Es können Zwiebeln mit einem Ø von 60 – 120 mm bearbeitet werden. Durch Aneinanderreihen dieser Module können Leistungen – neben dem Grundmodul - mit ca. 1000 kg , 1500 kg, 2000 kg/h usw. gefahren werden.

Das Basismodul (Schneidestation) mit einer Leistung von ca. 500 kg/h wird über ein normales Förderband mit Produkt beschickt. Ab 2 Modulen und mehr, werden diese über eine spezielle Aufnahme- und Zuführstation – bestehend aus 2 gegenläufigen Transportbändern – mit Produkt beschickt.

Die Schneidestation besteht aus

- dem stabilen Grundrahmen zur Aufnahme der Maschinenelemente in Chromnickelstahlausführung,
- dem im Taktbetrieb arbeitenden Plattenband zur Produktaufnahme und zum Produkttransportband,
- der Schneidestation unter dem Band zum Abschneiden des Laubansatzes,
- der Ausbohrstation über dem Band zum Ausbohren des Wurzelbereiches,
- der Abfallaustrageschnecke,
- der Auslaufschurre,
- dem Schaltschrank zur Steuerung der Maschine.

Das von der Zuführstation automatisch an die Schneidestation geleitete Produkt wird hier manuell in die Vertiefungen des Plattenbandes mit dem Wurzelansatz nach oben eingelegt.

Das mit einem im Taktbetrieb stufenlos verstellbaren Antrieb ausgerüstete Plattenband führt das Produkt der Ausbohr- und Schneidestation zu. Diese ist mit

- je 6 Stück nebeneinander angeordneten Ausbohrmessern zum gleichzeitigen Ausbohren des Wurzelansatzes und
- je 6 Stück nebeneinander angeordneten Scheibenmessern zum gleichzeitigen Abschneiden des Laubansatzes ausgerüstet.
- Die Ausbohrmesser können dem jeweiligen Zwiebeldurchmesser angepasst werden.

Der Antrieb der Ausbohrmesser erfolgt pneumatisch, der Antrieb der Scheibenmesser elektromotorisch.

Das ausgebohrte und zugeschnittene Produkt wird selbsttätig aus den Aufnahmetaschen der Plattenbänder ausgeworfen und über eine Auslaufschurre der nächsten Maschine zugeführt. Der Abfall (Wurzelansatz und Laubansatz) wird über eine Förderschnecke seitlich aus der Maschine ausgetragen.

Die Maschine ist komplett aus Werkstoff Chromnickelstahl 1.4301 und lebensmittelechten Materialien, Motore, Getriebe, Lager, Schaltschrank und dergleichen aus anderen Materialien gefertigt und säurehemmend lackiert.

Folgende Typen mit folgenden Ca.-Leistungen werden geliefert:

Typ	Art.-Nr.	Ca.-Leistungen*
Zwiebelköpfmaschine "Top and Tail" TS/1	8075	500 kg/h
Zwiebelköpfmaschine "Top and Tail" TS/2	8076	1000 kg/h
Zwiebelköpfmaschine "Top and Tail" TS/3	8077	1500 kg/h
Zwiebelköpfmaschine "Top and Tail" TS/4	8078	2000 kg/h

* = Sortierung 60 – 100 mm Ø, Gewicht ca. 130 gr/St.

Technische Angaben:

Diese finden sich in den Angebotstexten.

Bemerkungen:

1. Hervorzuheben ist, dass der Wurzelansatz ("top") **ausgebohrt** wird. Dieses kann zu einer **Verbesserung des Endproduktes** führen.
2. Bleibt die Schalenentfernung: Hier bieten sich die **DORNOW-Rollenschälmaschinen der Baureihe "100"** an, die es in nahezu allen Größen gibt. Sie sind ausführlich im Internet (dornow.de) beschrieben. – Die Schälrollen (-walzen) werden **speziell den hier gegebenen Bedürfnissen angepasst**.

Diese Abhandlung/Schrift enthält unverbindliche Hinweise. Sie erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Änderungen vorbehalten! Bei Lieferung gilt unsere vom Kunden akzeptierte Auftragsbestätigung. - Bei Vorlage einer neuen Ausgabe dieser Abhandlung werden alle früheren Versionen durch die neue Ausgabe ersetzt.

Copyright by DORNOW food technology GmbH, D-40549 Düsseldorf

Weitere Informationen: www.dornow.de