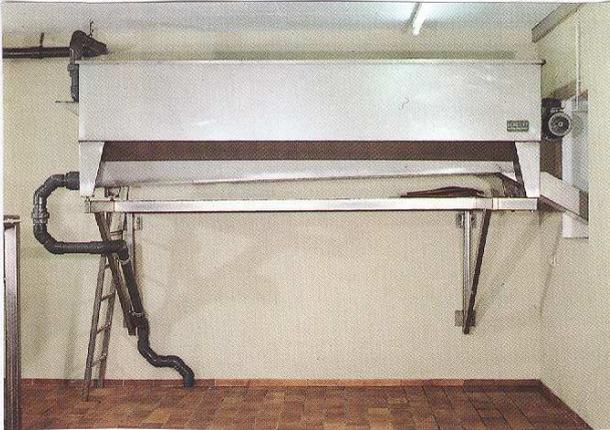
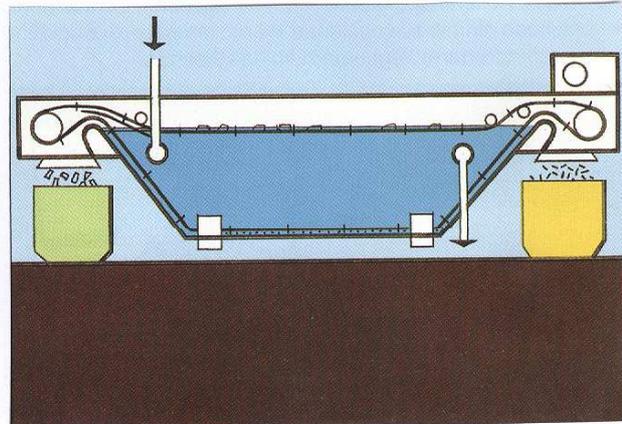


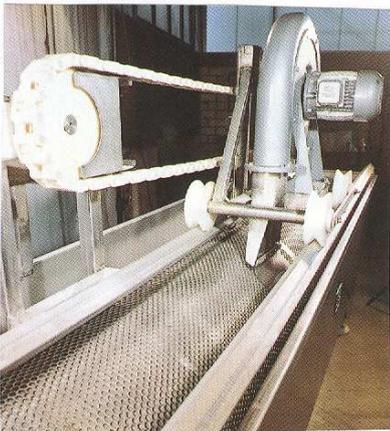
Abwasser und Separationstechnik



Separator mit automatisch arbeitender Reinigungsvorrichtung. In zwei Größen lieferbar, auch ohne Reinigungsvorrichtung.



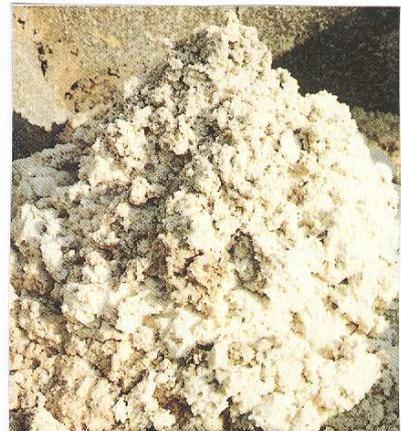
Dieses Reinigungsbecken ist in allen Größen lieferbar. Es fördert absinkende Teile mittels Kunststoffketten und -mitnehmern auf der einen Seite, an der Oberfläche treibende Teile an der anderen Seite aus.



Die Reinigungsvorrichtungen unserer Separatoren haben eine eigene Luftversorgung.



Separator: Einlauf oben, Ablauf des gefilterten Wassers unten.



Kartoffelschälabfall aus einem Separator. Schälung durch Karborund-Maschinen. Der Abfall ist „trocken“ und gerade noch pumpbar.

Unsere Separationstechnik dient dem Trennen von Schweb- und Sinkstoffen in Abfall- und Brauchwasser in vielen Industrien. Vielfach kann das gefilterte Wasser im Rahmen der Rezirkulation wiederverwendet werden. Die Separatoren helfen Wasser- bzw. Kanalgebühren zu reduzieren.